Torno de metal Elan Tools TBL-20/520

Torno paralelo de banco con avance automático · 750 W · 220 V / 60 Hz **Ferretería Cano**

ESPECIFICACIONES

Modelo	Elan Tools TBL-20/520 (referencia HQ500CII)
Tipo	Torno de banco por engranajes (Gear Type Bench Lathe)
Motor	750 W · 220 V · 60 Hz
Distancia entre centros	520 mm
Diámetro máximo sobre la bancada	200 mm
Altura de centros sobre la bancada	110 mm
Velocidades del husillo	6 velocidades: 170 · 312 · 450 · 736 · 1.345 · 1.950 r/min
Cambio de velocidad	Dos palancas (A y B), sin herramientas
Roscado	Tren de piñones intercambiables: 17 pasos métricos (0,25 a 3 mm) y 17 en pulgada (48 a 8 hilos/pulg.)
Avances	0,04 · 0,08 · 0,12 · 0,16 · 0,20 mm por vuelta (cambio de piñones)
Incluye	Plato de 3 garras, contrapunto y juego de piñones

Datos tomados de la placa y de la tabla de piñones del equipo. Diámetro del husillo (20 mm), según el listado del fabricante.

VELOCIDADES DEL HUSILLO Y PLACA DEL EQUIPO

Palanca A	Palanca B	r/min
II	I	1950
I	I	1345
III	I	736
II	II	450
I	II	312
III	II	170



TABLA DE PIÑONES INTERCAMBIABLES (CHANGE GEAR LIST)

Roscas métricas (paso, mm)

Paso	Z1	Z2	Z3	Z4
0,25	30	50		80
0,3	45	35		100
0,35	21	80		40
0,4	30	65		50
0,45	45	50	60	80
0,5	30	80		40
0,6	45	60		50
0,7	63	45		60
0,75	45	65		40
0,8	60	55		50
1	45	80		30
1,25	45	80		24
1,5	63	42	60	40
1,75	63	60		24
2	63	65		21
2,5	45	40	100	30
3	63	40	100	35

Roscas en pulgada (hilos por pulgada)

Hilos	Z1	Z2	Z3	Z4
48	50	55		63
40	60	50		63
32	60	63	50	40
28	60	63	50	35
26	50	65	80	42
24	50	63	80	40
22	50	55	80	42
20	40	80		21
19	60	63	80	38
18	50	63	80	30
16	50	80		21
14	50	42	80	35
12	50	60	80	21
11	50	55	80	21
10	60	42	80	30
9	40	45	100	21
8	60	42	100	30

Avances (mm/vuelta)

mm	Z1	Z2	Z3	Z4
0,04	21	80	24	100
0,08	30	60	24	100
0,12	45	60	24	100
0,16	24	45		100
0,20	30	40		100

Z1 a Z4 = número de dientes de cada piñón en el tren de cambio. Casilla vacía: el piñón no se usa en esa combinación.

ANTES DE COMPRAR

- Funciona a **220 V**. Verifica que tu taller tenga esa toma.
- La misma familia de torno existe en versión de 110 V, con otra placa. Esta ficha corresponde solo a la versión de 220 V / 750 W.
- Los piñones de la tabla permiten las roscas listadas. Otros pasos requieren piñones adicionales.

COTIZA

WhatsApp: ferreteriacano.com · Envíos a todo Ecuador.